

## Moltiplicatori di coppia

Mechanical torque multipliers - User's guide

### A 2865



**Importante:** prima dell'uso leggere attentamente le presenti istruzioni e conservarle per ulteriori informazioni.

#### • Avvertenze

Leggere e far leggere a ciascun operatore attentamente la presente nota informativa prima dell'installazione, uso, manutenzione, riparazione o smaltimento dell'utensile.

In ogni caso accertarsi e conformarsi sempre alle norme di sicurezza nazionali.

Non rimuovere e non deteriorare le etichette descrittive particolarmente quelle imposte dalla legge.

#### • Istruzioni d'uso

1. Innestare saldamente la staffa di contrasto sulla dentatura del moltiplicatore di coppia.
2. Posizionare la chiave a bussola sull'attacco d'uscita del moltiplicatore di coppia e fissarla con la spina e l'anello di sicurezza.
3. Posizionare il moltiplicatore sulla testa della vite da serrare.
4. Per i modelli indicati nella tabella dati tecnici posizionare la levetta di non ritorno nel senso di rotazione desiderato.  
(L=senso di rotazione sinistro/disserraggio– R=senso di rotazione destro/serraggio)
5. Fare particolarmente attenzione che la staffa di contrasto poggi su un fermo stabile.
6. Selezionare il valore di serraggio sulla chiave dinamometrica e inserirla nel quadro d'entrata del moltiplicatore.
7. Serrare fino al raggiungimento del valore impostato. Non tenere fermi la staffa e il moltiplicatore stesso:  
pericolo d'infortunio dovuto alla tensione al quale è sottoposto l'utensile.  
A lavoro ultimato, dopo aver raggiunto la coppia di serraggio prevista, è necessario operare in maniera da scaricare le parti interne ancora sotto sforzo.  
Pertanto per la rimozione del moltiplicatore è assolutamente indispensabile disinserire la levetta di non ritorno.  
Per disinserirla bisogna procedere con un'azione di forza della chiave dinamometrica nello stesso senso di rotazione iniziale, per un brevissimo tempo, fino a percepire manualmente la possibilità di sgancio della levetta.  
Dopo lo sgancio è necessario allentare la chiave dinamometrica lasciandola ritornare lentamente.

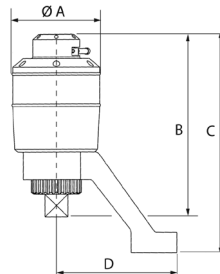
## Sostituzione dell'ingranaggio di sicurezza

Per la protezione degli ingranaggi tutti i moltiplicatori sono corredati di un ingranaggio di sicurezza di ricambio.

In caso di rottura per sovraccarico, disserrare le viti del coperchio del moltiplicatore, togliere l'ingranaggio di sicurezza e procedere con la sostituzione.

### Ulteriori consigli

1. Prestare particolare attenzione al posizionamento della staffa di contrasto
2. Utilizzare sempre chiavi dinamometriche
3. Non utilizzare mai chiavi a battere, ad impulso o leve varie
4. Per disserrare le viti utilizzare comunque una chiave dinamometrica



Momento di coppia massimo	Nm	600	1350	3800
Attacco quadro: entrata		⊙ 1/2"	⊙ 3/4"	⊙ 3/4"
Attacco quadro: uscita		■ 3/4"	■ 1	■ 1
Rapporto di demoltiplicazione		1÷3,5	1÷3,6	1÷13
Diametro A	mm	65	90	95
Altezza B	mm	105	150	200
Altezza con staffa C	mm	132	188	240
Dimensione D	mm	130	132	132
Peso	kg	1,3	3	5,2
Momento di coppia massimo	Nm	5000	8000	12000
Attacco quadro: entrata		⊙ 3/4"	⊙ 3/4"	⊙ 3/4"
Attacco quadro: uscita		■ 1 1/2"	■ 1 1/2"	■ 1 1/2"
Rapporto di demoltiplicazione		1÷17	1÷49	1÷58
Diametro A	mm	120	132	156
Altezza B	mm	215	268	272
Altezza con staffa C	mm	272	344	348
Dimensione D	mm	150	200	200
Peso	kg	7	11,5	14